

---

# SYSTEMDOKUMENTATION

## Automatische Tankstation

### Tankmaster 5000



Stand: 04.04.2026

---

# Inhaltsverzeichnis

1. Vorwort
2. Allgemeines
3. Anwendungsbereiche
4. Inbetriebnahme / Installation
5. Sicherheitshinweise
6. Wartung
7. Garantiebestimmungen
8. Erkennen und beheben von Fehlern

## **1. Vorwort**

Zum Kauf unserer Tankstation möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesen Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle. Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung bitte aufmerksam durch. Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen zum sachgemäßen Gebrauch des Produkts. Eine Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitshinweise können zu körperlichen Schäden oder zu Sachschäden führen. Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung mit den Anweisungen und Sicherheitshinweisen sorgfältig auf, um jederzeit darauf zurückgreifen zu können.

---

## 2. Allgemeines

Die Pumpen sind nach dem neuesten Stand der Technik entwickelt, mit größter Sorgfalt gefertigt und unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Jede Tankstation wird einzeln auf ihre Funktion geprüft, daher können Reste der Prüfflüssigkeit in der Pumpe / an der Verpackung vorhanden sein. Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen. Bei Versand durch DHL sind Transportschäden innerhalb von 7 Tagen bei der Post anzuzeigen.

## 3. Anwendungsbereiche

Die Tankstation ist ausschließlich zur Förderung von Diesel, Kerosin oder Petroleum vorgesehen. **WICHTIG!** Sie ist nicht geeignet für das Pumpen von Benzin, anderen brennbaren Flüssigkeiten oder für den Betrieb an Orten, an denen Explosionsgefahr besteht. Bei Verwendung von entflammaren Flüssigkeiten mit der Pumpe versichern Sie sich, daß keine offenen Flammen, Feuerzeuge, Streichhölzer, Zigaretten o.ä. in Ihrer Arbeitsumgebung verwendet werden. Diese Pumpen sind **nur** zur Förderung von sauberem Diesel, Kerosin oder Petroleum zulässig!

Die Tankstation wurde speziell für unsere Beuteltanks gebaut, Beuteltanks von anderen Herstellern können auch betankt werden es ist aber vorher abzuklären ob diese für eine Druckbetankung von bis zu 100mbar geeignet sind.

---

#### 4. Inbetriebnahme / Installation

Es sind die mit gelieferten Schläuchen (8x6mm) zu verwenden auch dürfen die Schläuche auf der Druckseite (zum Tank) nicht länger als 1,5 Meter sein da sonst der Widerstand in der Schlauchleitung zu hoch wird und die Pumpe langsamer fördert und früher abschaltet.

Schließen Sie die Pumpe mit dem Stromkabel an einer geeigneten Stromquelle (Lipo Akku mit ca. 2000mAh) an. Starten Sie die Tankstation mit dem Ein/Aus-Schalter. Es sollte ein 4s Lipo Akku verwendet werden.

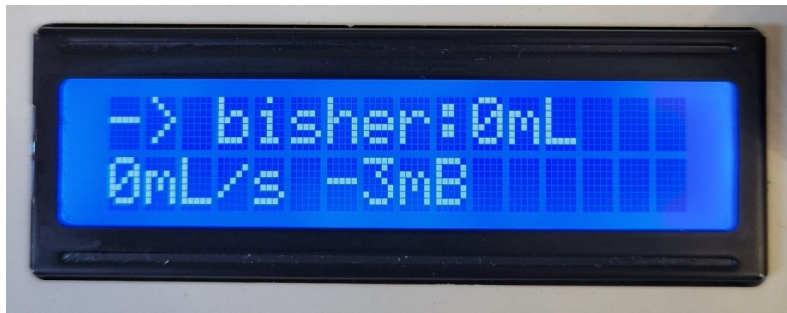
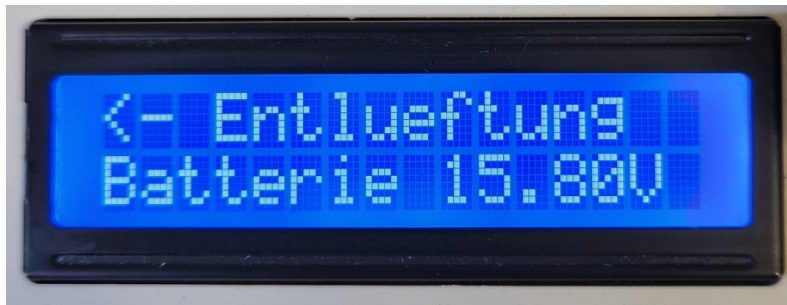
Die Tankstation wird über ein zwei Zeilen Display und einen Druckradschalter (**DRS**) Gesteuert. Es gibt 4 unter Menus.

- 1 Betanken
- 2 Enttanken
- 3 Manuelles Tanken
- 4 Parameter

1.



Durch ein kurzes drücken des Druckradschaltern startet der Tank Vorgang. Zuerst wird der Tank kurz 2 – 5 sek. abgepumpt (Entlüftung) danach startet der eigentliche Betankungsvorgang.



Wenn der Beutel mit einem Druck von ca. 80 mBar gefüllt ist wird die Pumpe gestoppt und die Pumpe wird den Tank 2-5 sek enttanken damit der Beutel Drucklos wird. Zum Schluss wird die Getankte menge Kraftstoff im ml angezeigt.

**Achtung:** Der Tankvorgang kann jeder Zeit doch ein Drücken des **DRS** gestoppt werden.

2.



Genauso verhält sich das Enttanken

---

3.



Beim Manuellen Tanken kann man die Pumpenleistung durch den **DRS** selber regeln. Durch das drehen des Drehrades nach rechts wird Betankt und nach links Enttankt. Auch im Manuellen Tanken ist der Tankvorgang drucküberwacht und schaltet beim Erreichen des max Druckes von ca. 80mBar den Tankvorgang ab. Achtung: Der Tankvorgang kann jederzeit durch ein Drücken des DRS gestoppt werden.

4.



Bei dem Menüpunkt Parameter können wir folgende Parameter verändern.

- Entlüften 2 – 5 sek.
- Leeren 2 – 5 sek.
- Sprache DE und EN
- Flowfaktor hier können wir die Anzeige der getankten Menge Kraftstoff anpassen. +/-
- Anzeige der Software Version

---

## 5. Sicherheitshinweise

- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Pumpe niemals trocken betreiben. Die Leerlaufzeit sollte 10 Sekunden nicht überschreiten
- Es wird empfohlen, die Pumpe nicht länger als 5-7 min. am Stück arbeiten zu lassen (Überhitzungsgefahr)
- Pumpe niemals gegen Druck laufen lassen
- Das Pumpen von Flüssigkeiten außer Diesel, Kerosin oder Petroleum ist untersagt
- Fördern Sie niemals Flüssigkeiten, die der Nahrung dienen
- Vor Nutzung die Dichtigkeit der Schlauchschellen kontrollieren!
- Die Maximaltemperatur der Flüssigkeiten von max. 35°C beachten
- Nach dem Tankvorgang die Pumpe sofort ausschalten. Die Pumpe darf nicht länger als 1-2 Minuten gegen geschlossenes Zapf-Ventil arbeiten
- Falls Sie die Tankstation für einen längeren Zeitraum nicht benutzen möchten, lassen Sie die Flüssigkeit aus der Pumpe ab und lagern sie trocken bei Zimmertemperatur.
- **Die Tankanlage während des Betriebes jederzeit beaufsichtigen**
- Der Betrieb darf nicht durch Kinder und Jugendliche unter 16 Jahren und Personen mit geistiger Behinderung erfolgen
- Die Tankstation ist vor Regen und Nässe zu schützen.

### **DER HERSTELLER ERKLÄRT:**

- *keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in dieser Bedienungsanleitung zu übernehmen.*
- *jede Verantwortung für Schäden abzulehnen, die durch die unsachgemäße Verwendung der Tankstation entstehen.*

---

## **6. Wartung**

Unter normalen Betriebsbestimmungen erfordert die Tankstation keinerlei Wartung. Es ist allerdings wichtig, die Ansaugung und Zuläufe sehr sauber zu halten, um Verstopfungen zu vermeiden. Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:

- Unversehrtheit des Stromkabels
- Saubere Führung und Dichtigkeit der Leitungen (z.B. keinen Knick)
- Sauberkeit des Mediums
- Im Unteren Bereich des Gehäuses ist mittig ein kleines Loch gebohrt damit bei einer eventuellen Undichtigkeit der Kraftstoff austreten kann. In diesen Fall darf die Tankstation nicht mehr verwendet werden und sollte um gehend zum Hersteller geschickt werden.

## **7. Garantiebestimmungen**

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gilt die gesetzliche Gewährleistung. In diesen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur der Tankstation. Versandkosten werden von uns nur getragen, soweit dies gesetzlich vorgeschrieben ist. Im Garantiefall bitte über unsere E-Mail-Adresse melden. Dann teilen wir Ihnen die weitere Vorgehensweise fallbezogen mit. Rücksendungen bitte ausreichend frankieren.

Unfreie Rücksendungen können leider nicht angenommen werden, da diese vor Zustellung rausgefiltert werden. Unsere Serviceleistung erbringen wir in Deutschland.

---

Die Garantie gilt nicht bei:

- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen, Laufräder, Laufkammern)
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen an der Tankstation
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb
- TROCKENLAUF (auch testweise!) der Pumpe
- Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!

## 8. Erkennen und Beheben von Fehlern

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Die Pumpe startet nicht	Keine Stromversorgung	Überprüfung Stecker und Kabel
	Laufrad verklemmt	Wenden Sie sich an uns
	Motorfehlfunktion	
Die Pumpe saugt nicht an	Undichtigkeit an der Saugleitung oder Verbindung	Leitungen auf Dichtigkeit kontrollieren
	Motorkohlbürste verbraucht	Wenden Sie sich an uns
Verringerter Durchfluss der Pumpe	Flüssigkeit im Behälter zu niedrig	Füllen Sie den Tank auf
	Luft im Ansaugschlauch	Schlauch auf Beschädigungen überprüfen
	Hohe Förderhöhe	Verringern Sie die Aufstellhöhe der Pumpe